

GUIA DE SELEÇÃO DE CLASSES

• Torneamento

PEÇA	P						M				K					NSH
	AÇOS						AÇOS INOXIDÁVEIS				MATERIAL NÃO FERROSO					MATERIAL ENDURECIDO
CONDIÇÕES DE TRABALHO	Vel. Alta	Vel. Média		Vel. Baixa Desbaste	Intermitente Serviço Pesado		Vel. Alta	Vel. Média		Vel. Baixa Desbaste	Vel. Alta	Vel. Média		Vel. Baixa Desbaste		Vel. Alta
	ISO	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40
COM COBERTURA DE CARBIDE	NC310 NC3015 NC3020 NC330 PC230						NC9020 NC330 PC9030				NC305K NC6010 NC315K PC205K					PC8010
CERMET	CN100 CT10 CN200										CN100					
CBN											KB350 KB360					KB320 KB330 KB420
SEM COBERTURA DE CARBIDE	ST05 ST10 ST15 ST20 MA2 ST30A ST40 ST46 ST45						U10 U20 U40				H02 H01 H05 H010 G10					

• Fresamento

COM COBERTURA DE CARBIDE	NCM325 NCM335 PC3530 PC3535 PC230 PC3545						NCM325 NCM335 PC130 PC230 PC9530				NCM310K PC6510 NCM320K PC205K PC215K					PC8010
CERMET	CN20 CN30															
CBN											KB360					KB350
SEM COBERTURA DE CARBIDE	ST20 MA2 ST30A ST30N ST40						U10 U20 U40				H01 H05 H010 G10					

• Furação e Mandrilamento

CARBIDE ULTRA-FINO COM COBERTURA (TiAlN)*	PC210F PC220F						PC210F PC220F				PC210F PC220F					PC210F
CARBIDE ULTRA-FINO SEM COBERTURA	FS1 FCC FA1						FS1 FA1				FS1 FA1					